



GOLD

L'alternative **écologique**

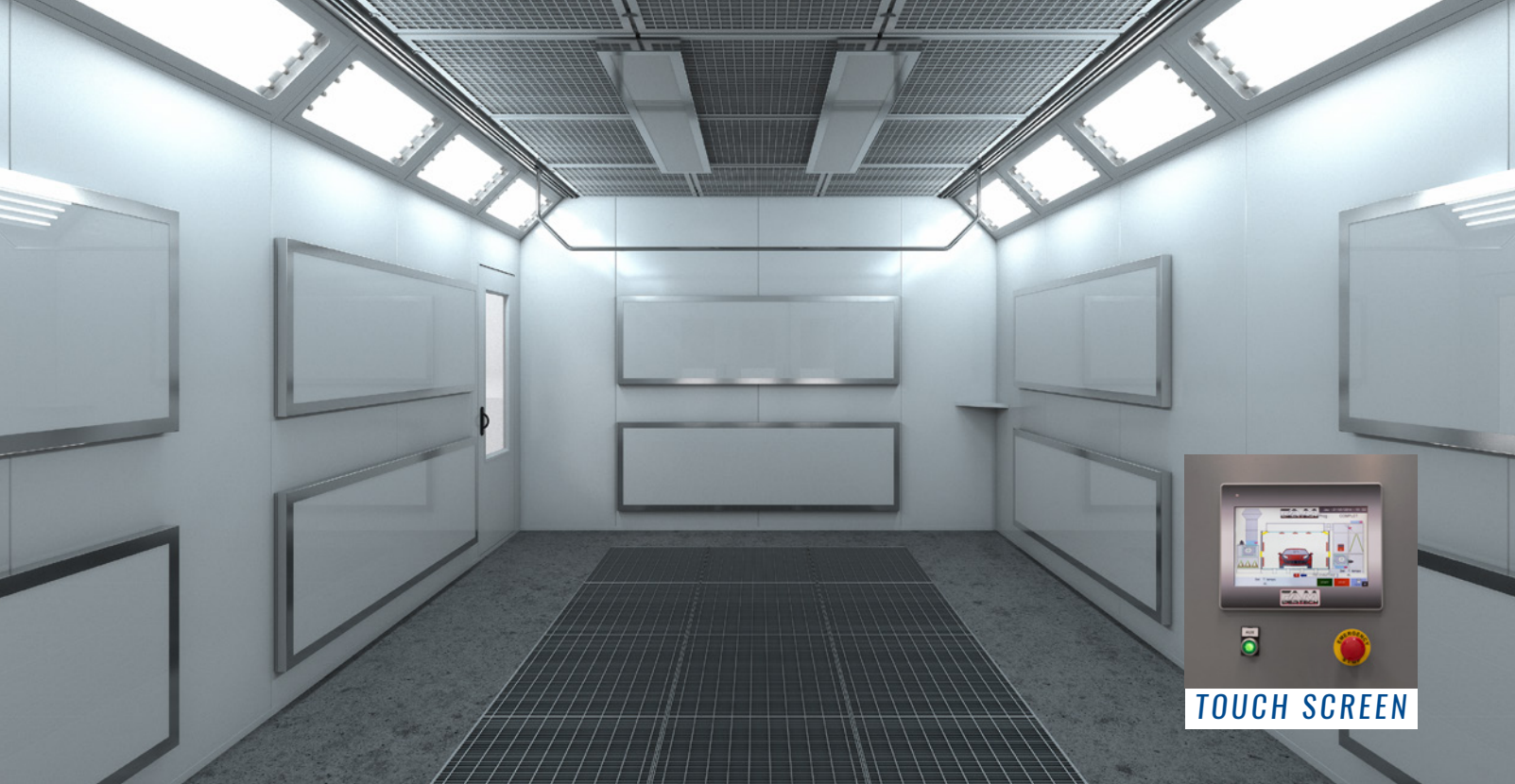
La alternativa **eco-sostenibile**



www.famsrl.eu



Azienda Certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato Nr. 50 100 11724



TOUCH SCREEN

- Reduction du temps de travail
- Economies
- Ils peuvent être installés sur toutes les cabines

- Reducción del tiempo de trabajo
- Ahorro de los costes
- Instalables sobre todos los tipos de cabinas

Le système de chauffage avec panneaux radiants travaille en l'absence du brûleur ; pendant les différentes phases de travail, la chaleur est générée et diffusée à l'intérieur de la cabine à travers les panneaux radiants placés dans les parois latérales et sur le toit (plenum), en chauffant par rayonnement le support à traiter. Les panneaux sont faciles à installer aussi dans des cabines déjà existantes et ils sont simples à utiliser.

Las instalaciones de pintura/secado con sistema endotérmico trabajan con el grupo generador sin sección térmica (quemador); la temperatura en las diferentes etapas de trabajo es generada y difundida en el interior de la instalación a través de paneles radiantes colocadas en las paredes y debajo de los filtros finales del techo (plenum), calentado por irradiación el soporte a tratar. Los paneles son de fácil instalación también en cabinas ya existentes y son de fácil utilización.

- 100% Electriques
- 100% Respect de l'environnement
- 0% Bruit
- 0% Fumes et gaz d'échappement

- 100% Eléctricos
- 100% Respeto del medio ambiente
- 0% Ruido
- 0% Fumos e gas de escape

Grâce à la versatilité de notre tableau de commande, on peut réduire les frais de gestion par l'allumage cyclique programmé des panneaux radiants, de manière à maintenir la température constante sur la surface à sécher avec la minimum consommation d'énergie. Le même tableau permet l'allumage partiel des panneaux radiants de droit et de gauche, de façon à agir seulement sur la partie intéressée au cycle de peinture/ séchage. Phase de préparation: l'allumage des panneaux augmente la température de la tôle exposée au rayonnement à 25/30°C environ, le temps utile du préchauffage est de 3 à 5 minutes selon la température ambiante. Phase de peinture : grâce au rayonnement de la chaleur sur la tôle, les vernis dispersent plus rapidement l'eau et les solvants qu'elles contiennent; de cette façon les temps de désolvatation entre une couche de vernis et l'autre diminuent fortement. Phase de séchage (avec ventilation à l'intérieur de la cabine programmé de deux minutes sur chaque 10 de traitement pour l'évacuation des gaz résultant de l'évaporation des substances diluantes): les panneaux rejettent la température maxime rapidement avec une augmentation de la température de la tôle jusqu'à 70°C, en favorisant ainsi le séchage complet de la vernis. La réduction des temps de travail implique une réduction des coûts de la main-d'oeuvre et une augmentation de la production quotidienne, mais la vraie révolution concerne l'économie en matière des coûts de gestion concernant l'installation. En outre, par rapport à une cabine traditionnelle, il n'y a pas d'émission des gaz de combustion dans l'atmosphère.

A través de la tecnología de nuestro cuadro de mando, podemos reducir los costes de gestión por medio del encendido cíclico programado de los paneles radiantes, que permite mantener constante las temperaturas sobre la superficie a tratar con el mínimo consumo energético. El mismo cuadro permite la puesta en marcha parcial de los paneles radiantes (derecha o izquierda) de modo se pueda actuar solo sobre la parte destinada al ciclo pintado/secado. Fase de pintado: a través del calentamiento del soporte a tratar, las pinturas aplicada se libran más rápidamente del agua i los disolventes contenidos, de esta manera los tiempos de evaporación entre una mano i la otra disminuyen considerablemente. Fase de secado (con ventilación en el interior de la instalación programada en dos minutos por cada diez de trabajo para la evacuación de los gases derivados da la evaporación de las substancias diluyentes): los paneles llegan a la máxima temperatura en un tiempo muy reducido llevando la misma a 70°C, facilitando de esta manera un secado total. La reducción de los tiempos de trabajo conlleva también una reducción de los costes de la mano de obra i un aumento de la producción, pero la verdadera revolución se concretiza en el ahorro de los costes de gestión de la instalación. A demás, a diferencia de una cabina tradicional con quemador, la ausencia de emisión de gases de combustión en el medio ambiente, hace que la instalación se considere ecológica.

www.famsrl.eu

FAM - VIA G. FERRARIS 63 - 52100 AREZZO - TEL. +39 0575 590733 - P.IVA IT02049970516
 commerciale@famsrl.eu - uce@famsrl.eu - uce2@famsrl.eu