WWW.FAMSRL.EU

GOLD

FAM ITALY

L'ALTERNATIVA ECOSOSTENIBILE

La cabina con **sistema endotermico** lavora in assenza del bruciatore; il calore per le varie fasi di lavorazione viene generato e diffuso all'interno della cabina tramite dei **pannelli radianti** posti sulle pareti e sul tetto (plenum), riscaldando per irraggiamento il supporto da trattare. I pannelli sono facili da installare anche in cabine esistenti e sono semplici da utilizzare.

Grazie alla versatilità del nostro quadro di comando, possiamo **ridurre i costi di gestione** attraverso l'accensione ciclica programmata dei pannelli radianti, in modo tale da mantenere costante la temperatura sulla superficie da essiccare con il **minimo consumo energetico.** Lo stesso quadro permette l'accensione parziale delle superfici radianti Dx e Sx in modo da poter agire solo sulla parte interessata al ciclo di verniciatura/essicazione.

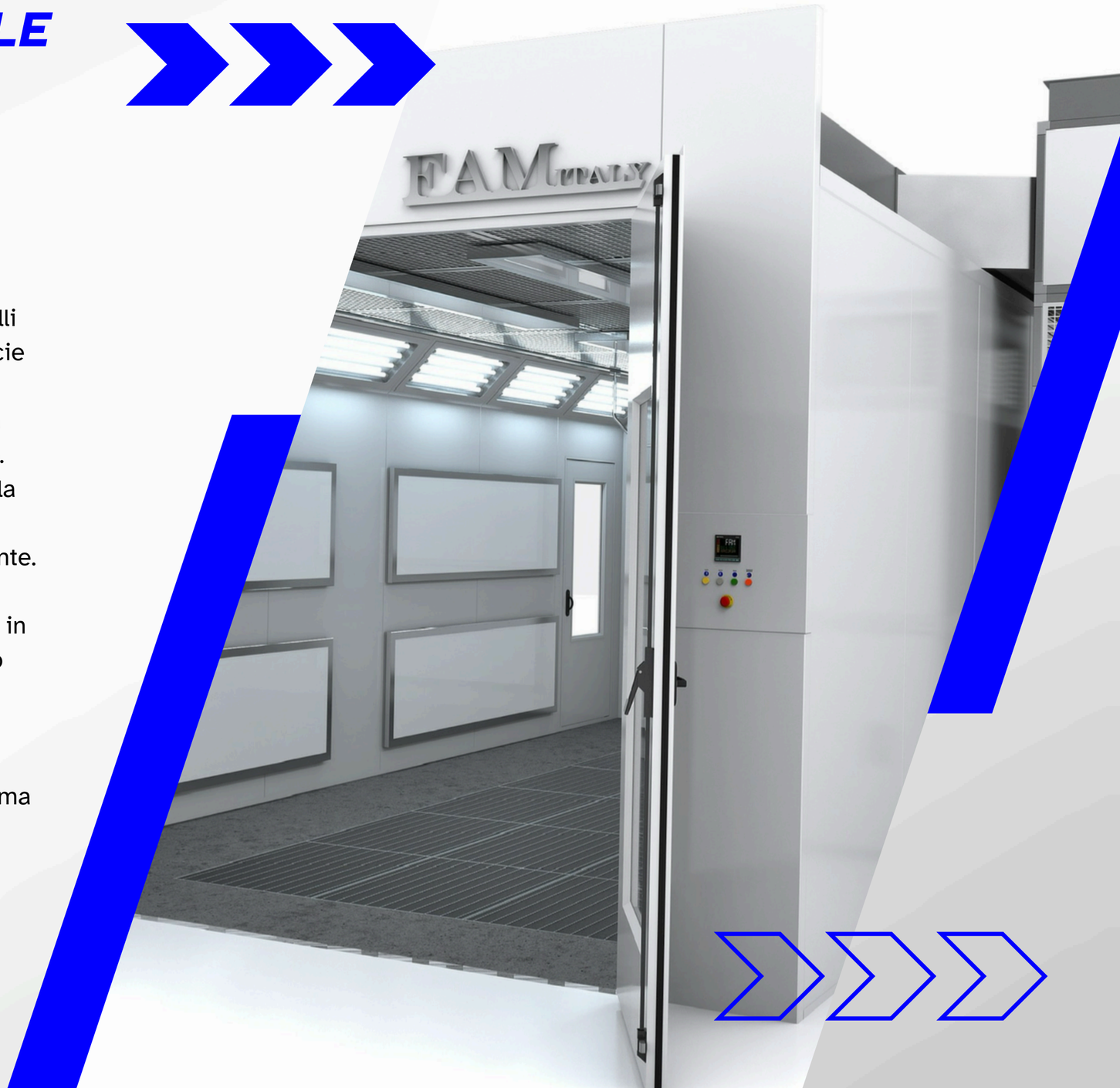
Fase di preparazione: l'accensione dei pannelli innalza la temperatura della lamiera esposta all'irraggiamento a circa 25/30°C, il tempo utile di preriscaldamento va dai 3 ai 5 minuti a seconda della temperatura ambiente.

F*ase di verniciatura:* grazie all'irraggiamento del calore sulla lamiera, le vernici disperdono più rapidamente l'acqua e i solventi in esse contenute; in questo modo i tempi di appassimento tra una mano e l'altra diminuiscono notevolmente.

Fase di essicazione (con ventilazione interno cabina programmata di due minuti su ogni dieci di trattamento per l'evacuazione dei gas derivanti dall'evaporazione delle sostanze diluenti): i pannelli raggiungono la massima temperatura in breve tempo con un innalzamento della temperatura della lamiera fino a 70°C, favorendo così la completa essicazione della vernice.

La **riduzione dei tempi di lavoro** comporta una riduzione dei costi della mano d'opera ed un **aumento della produzione giornaliera**, ma la vera rivoluzione riguarda il **risparmio nei costi di gestione dell'impianto.**

Inoltre, rispetto a una cabina tradizionale, non ci sono emissioni in atmosfera dei gas di combustione.



THE ECO-SUSTAINABLE ALTERNATIVE

The **endothermic booth** works without burner; during the various phases of manufacturing, heat is generated and diffused inside the booth through **radiant panels** placed on the walls and on the roof (plenum), heating up the product to be worked through radiation. The panels are easy to install and use even in existing booths.

Thanks to the flexibility of our control panel, we can **reduce the operating costs**, through the cyclical and programmed switch on of radiant panels, to maintain the temperature of the surface to dry unchanged, with the **minimum power consumption.** The same control panel allows the partial switch on of the right and left radiant panels to be able to work only on the surface interested by the painting and drying cycle.

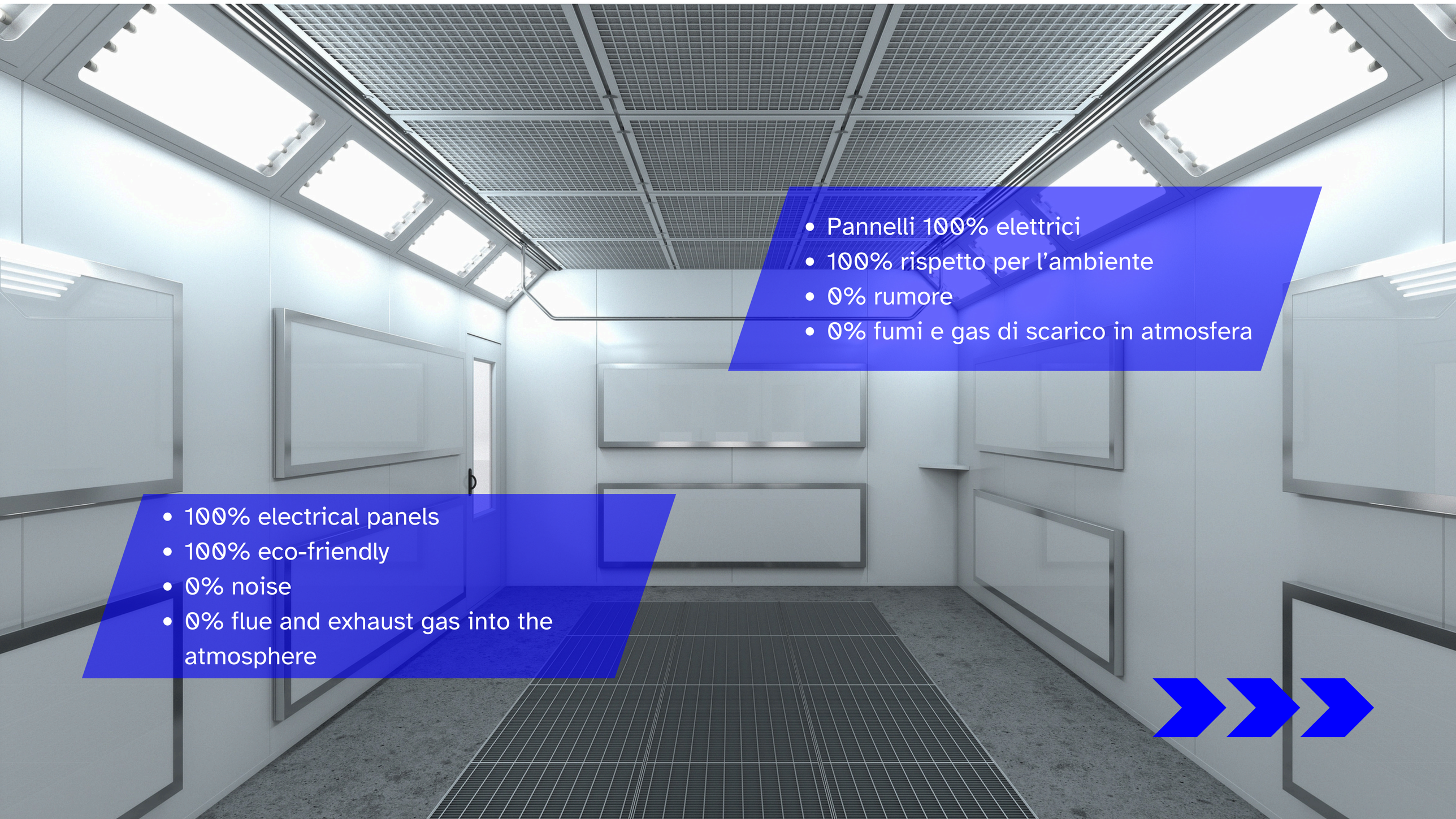
Preparation phase: the ignition of panels increases the temperature of the plate exposed to radiation to approx. 25/30°C; preheating time goes from 3 to 5 minutes, according to the room temperature.

Painting phase: thanks to radiation, of the heat on the plate, the paint disperses water and solvents faster; in this way the flash-off times between the layers considerably decrease.

Drying phase (with programmed ven- tilation inside the booth of 2 minutes each 10 minutes of work to remove gases originated from the flash-off of the paints): the panels reach their max. temperature in a short time, increasing the plate temperature till 70°C, helping the paint drying process.

The **reduction of working times** involves the **reduction of labor costs and the increase of daily production,** but the real revelation concerns the **cutting of the costs related to the system management**.

Furthermore, compared with the traditional booth, there is no expulsion of combustion gases into the atmosphere.


• Pannelli 100% elettrici
• 100% rispetto per l’ambiente
• 0% rumore
• 0% fumi e gas di scarico in atmosfera
• 100% electrical panels
• 100% eco-friendly
• 0% noise
• 0% flue and exhaust gas into the atmosphere